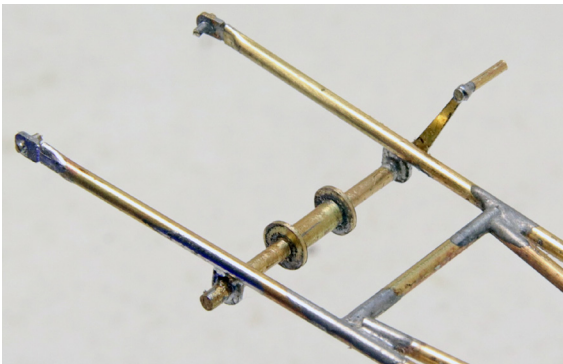
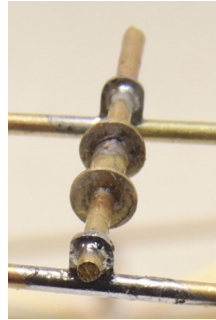
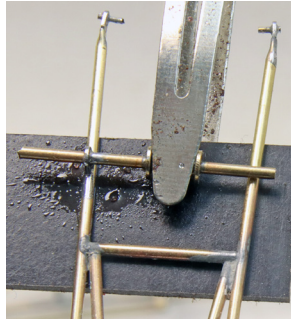
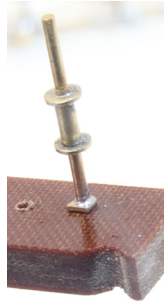
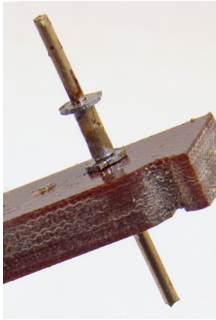
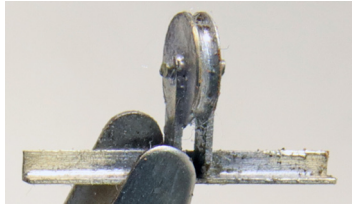
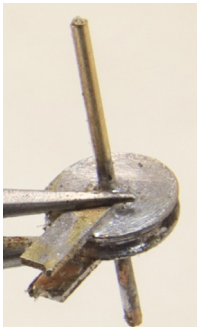


Antriebsriemen, vorde Achse und Walze entfernen.



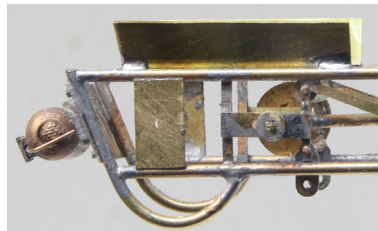
1,5mm Rohr und zwei Scheiben auf die Welle (1mm Draht) schieben und mittig verlöten. Ein Wellenhalter im Abstand von 5mm anlöten und auf das Gestell löten. Zweiten Wellenhalter anlöten. 0,6mm Draht als Griff an die Kurbel löten und die Kurbel an die Welle löten.



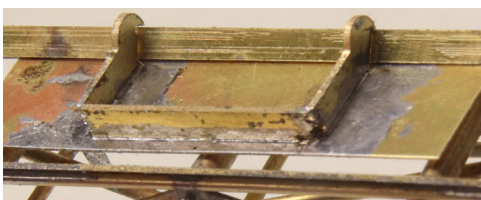
Umlenkrolle und Halter zusammen löten und mittig auf das L-Profil löten. L-Profil an das Gestell löten.



0,6mm Draht anlöten.



Einfüllblech zuerst an einer Ecke anheften, die andere Ecke und die Enden punktuell anlöten, dann die Lötnaht durchziehen.



Seitenleisten mit Hilfe der Lehre anbringen.



Auf den Walzenträger kleine Scheibe löten, 0,6mm Bohrer zum Ausrichten benutzen.